

## SPRZĘGŁA TOCZNE JEDNOKIERUNKOWE

---

**Sprzęgła toczne jednokierunkowe** służą do przenoszenia momentu obrotowego w jednym kierunku, pozwalając na swobodny ruch względny w drugim kierunku.

**Działanie** ich polega na klinowaniu wałeczków między pierścieniem zewnętrznym, a odpowiednio ukształtowanym (tzw. gwiazda) pierścieniem wewnętrznym. Powierzchnie robocze obu tych pierścieni tworzą kąt samohamowny. Wałeczki dociskane są indywidualnie do bieżni pierścieni za pośrednictwem sprężynek i popychaczy, co pozwala na uzyskanie bezzwłocznego zadziałania, a "kąta martwy" wynikający tylko ze sprężystych odkształceń elementów sprzęgła, jest praktycznie bliski zera.

**Dla zapewnienia odpowiednich warunków pracy** sprzęgła, wymagane jest, aby zostało ono ustalone za pomocą poprzecznych łożysk kulkowych, gdyż same sprzęgła nie są łożyskami.

Sprzęgła jednokierunkowe nie są przystosowane do przenoszenia jakichkolwiek sił osiowych (wzdłużnych), zarówno w eksploatacji, jak i podczas montażu.

Sprzęgła standardowo przystosowane są do pracy z częstotliwością do **60 cykli/min**. Stosowanie większych częstotliwości uwarunkowane jest szeregiem czynników takich jak bezwładność mas wirujących, warunki smarowania, itp.

**Żywotność** sprzęgieł określana ilością cykli zadziałań, wynosząca średnio - **10<sup>7</sup> cykli**, uzależniona jest od warunków eksploatacyjnych, charakteru pracy (np. udarowy charakter obciążenia) oraz długotrwałości biegu swobodnego.

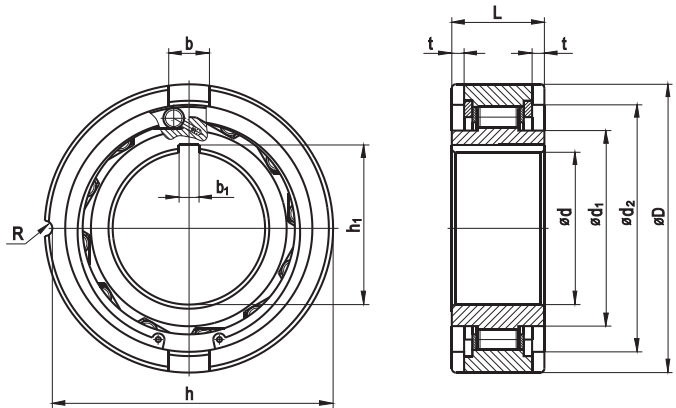
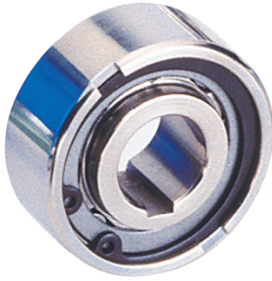
**Smarowanie.** W warunkach długotrwałego biegu swobodnego, przy prędkościach obwodowych nie przekraczających **6 m/s**, zaleca się stosować smarowanie sprzęgieł olejami o małej lepkości, mieszczącej się w granicach od **8,33 cSt** do **59,34 cSt przy temperaturze 40°C**. Przy małych prędkościach obrotowych dopuszcza się stosowanie smarów plastycznych o małej lepkości, zapełniając do **30%** wolnej przestrzeni.

**Żadnej obsługi** nie wymagają sprzęgła, poza smarowaniem.

**Temperatura** pracy sprzęgieł nie powinna przekraczać 120°C.

**Warunki zabudowy:** obudowa H7, wałek h6

# SPRZĘGŁA TOCZNE JEDNOKIERUNKOWE



OZNACZENIE	Wymiary											Moment obrotowy Mo
	d H7	D	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b	h	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	t	R	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
OŁT 023.1.	8	24r6	8	11	20	–	–	2	9	–	–	2
OŁT 023.2.	12	35n6	13	18,5	30	4	–	4	13,8	1,5	–	6
OŁT 023.11.	15	35r6	11	21	30	–	–	5	16,2	–	–	8
OŁT 023.3.	15	42n6	18	24	36	5	–	5	16,2	1,5	–	20
OŁT 023.4.	20	47r6	14	28	42	–	–	6	21,6	–	–	23
OŁT 023.5.	20	52n6	21	30	45	6	–	6	21,6	1,8	–	50
OŁT 029.25/55A.	25	55+ 0,015	17	34	47	–	53,5	5	27,3	–	1,5	80
OŁT 023.6.	25	62n6	24	36,5	52	8	–	8	27	2,3	–	80
OŁT 023.9.	30	62r6	16	40,4	55	–	–	8	32	–	–	55
OŁT 023.7.	30	72n6	27	40	62	10	–	8	32	2,6	–	120
OŁT 023.10.	35	72r6	17	47,4	63	–	–	10	37,4	–	–	90
OŁT 023.8.	35	80n6	31	48	70	12	–	10	37,4	3,6	–	150
SPS 40	40	80r6	18	53,5	70	–	–	12	42,3	–	–	120

## Zastosowanie:

W pojazdach mechanicznych, maszynach rolniczych, zespołach i mechanizmach np. pakowaczki itp.

## Stan dostawy:

Nie smarowane.

Zabezpieczone olejem konserwacyjnym, opakowane w papier antykorozyjny z inhibitorami korozji.